



Recubiertos de neopreno - Con soporte

; I 5 BH9 'B9CDF9BC 'B9C) \$('\$' 7 C8 '\$& ' &* \$& ' ' \$& ' ' (



Multirriesgos!

¡Forro acrílico!



Gracias a su diseño único, estos guantes pueden ser utilizados para la agricultura, la petroquímica, la limpieza industrial, los trabajos de mantenimiento... El guante NEO5040 ofrece una mejor destreza y resistencia contra la grasa animal y los aceites. Puede utilizarse para manipular solventes en las refinerías. Pero gracias a su original forro de rizo, este guante puede también conseguir un aislamiento y una protección contra el calor y el frío de contacto. Así, puede también ser utilizado en la industria del frío, las cámaras frigoríficas, para los frigoristas, etc.

>> Características técnicas

- ✓ **Montaje:** guante de neopreno. Palma y dedos gofrados. Con forro acrílico completo.
- ✓ **Color:** negro.
- ✓ **Tallas:** 8, 9, 10.
- ✓ **Longitud:** 380 mm (**).
- ✓ **Grosor:** 0,68 mm (+/- 0.03 mm) (**).
- ✓ **Embalaje:** Caja de 50 pares. Paquete de 10 pares.



>> Ventajas

- ✓ La calidad y la garantía de una fábrica certificada **ISO 9001**.
- ✓ Gran exigencia en la elección y la calidad de las materias primas.
- ✓ Forma anatómica.
- ✓ Palma y dedos gofrados para un mejor agarre.
- ✓ El original forro adicional le aporta un gran confort y permite la absorción de la transpiración.

>> Conformidad

Este guante ha sido probado de acuerdo con las normas europeas siguientes :

- **EN 420 : 2003 + A1 : 2009.** Guantes de protección. Requisitos generales para los guantes.
- **EN 388 : 2016.** Guantes de protección. Protección contra los riesgos mecánicos.
- **EN ISO 374-1: 2016.** Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos. Parte 1: Terminología y requisitos de prestaciones.
- **EN 374-2: 2014.** Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos. Parte 2: Determinación de la resistencia a la penetración.
- **EN 16523-1: 2015.** Determinación de la resistencia de los materiales a la permeabilidad de los productos químicos. Parte 1: Permeabilidad por un producto químico líquido en condiciones de contacto continuo.
- **EN 374-4: 2013.** Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos. Parte 4: Determinación de la resistencia a la degradación por productos químicos.
- **EN ISO 374-5: 2016.** Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos peligrosos. Parte 5: Terminología y requisitos de prestaciones para riesgos por microorganismos.
- **EN 407: 2004.** Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego).
- **EN 511 : 2006.** Guantes de protección contra el frío.

Cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425 Europeo** relativo a los Equipos de Protección Individual (EPIs). **Categoría III.**

Examen UE de tipo (**módulo B**) expedido por **SGS Fimko Oy**. Organismo notificado **n°0598**.

Conformidad con el tipo basada en el aseguramiento de la calidad del proceso de producción (**módulo D**) a tenor del anexo VIII del **Reglamento (UE) 2016/425** bajo el control del organismo notificado **SGS Fimko Oy**. Organismo notificado **n°0598**.



EN388 : 2016
2 1 1 1 X

EN ISO 374-1: 2016/ TIPO B
A K L

EN ISO 374-5: 2016

EN 407: 2004
X 2 X X X X
EN 511: 2006
X 1 X

CE 0598
Cat III

Recubiertos de neopreno - Con soporte

EN 388: 2016. Guantes de protección contra riesgos mecánicos.							
Datos mecánicos Información sobre los niveles	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Niveles	 2 1 1 1 X
Resistencia a la abrasión (número de ciclos)	100	500	2000	8000	-	2	
Resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1	
Resistencia al rasgado (en newtons)	10	25	50	75	-	1	
Resistencia al a perforación (en newtons)	20	60	100	150	-	1	
Resistencia al corte (N) (según EN ISO 13997) (Prueba TDM)	Nivel A	Nivel B	Nivel C	Nivel D	Nivel E	Nivel F	Nivel
	2	5	10	15	22	30	X

«X» indica que el guante no ha sido sometido al ensayo.

EN ISO 374-1: 2016 / TIPO B.

Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos.
Parte 1: Terminología y requisitos de prestaciones.

EN ISO 374-5 : 2016.

Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos peligrosos.
Parte 5: Terminología y requisitos de prestaciones para riesgos por microorganismos.

Los guantes **Tipo B** son guantes:
i) que han pasado el test de penetración según la EN374-2:2014 (test de hermeticidad al agua y al aire)

ii) han alcanzado al menos el **nivel 2** (más de 30 minutos de tiempo de paso) para el test de permeabilidad química según la EN16523-1:2015 contra al menos **3 productos químicos** de la lista de 18 productos químicos de ensayo de la tabla 2 de la norma EN ISO 374-1:2016.

Los 3 productos químicos probados están representados por una letra de código marcado bajo el pictograma y:

iii) han efectuado un test de degradación química según la EN374-4:2013 por cada producto químico atribuido

EN ISO 374-1 : 2016 / TIPO B	EN ISO 374-5 : 2016	 CE 0598	Productos químicos	Código	Clase
			Metanol	A	5
A K L			40% Hidróxido de sodico	K	6
			Ácido sulfurico 96%	L	4

EN 374-4: 2013.

Determinación de la resistencia a la degradación por productos químicos.

Productos químicos	Código	Degradación	Aspecto de la muestra después de la prueba
Metanol	A	42,6 %	Leve hinchazón
40% Hidróxido de sodico	K	49,1 %	No cambio
Ácido sulfurico 96%	L	34,9 %	Leve hinchazón y cambio de color

EN ISO 374-1: 2016

Clases de prestación a la permeación.

Tiempo de paso medido (min)	Clase de prestación a la permeación
> 10 min	Clase 1
> 30 min	Clase 2
> 60 min	Clase 3
> 120 min	Clase 4
> 240 min	Clase 5
> 480 min	Clase 6

EN 511: 2006. Datos térmicos Pruebas	Nivel obtenido ▼	Nivel maximum ▼	EN 511: 2006
Frío por convección:	X	4	 X 1 X
Frío por contacto	1	4	
Resistencia al agua	X	1	
Un guante húmedo puede perder sus propiedades de aislamiento. Los niveles de rendimiento y protección se aplican solo al guante ensamblado.			



«X» indica que el guante no ha sido sometido al ensayo.
 «0» indica que el guante no cumple con el requisito mínimo para el nivel 1.

EN 407: 2004. Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego).							
EN407: 2004	Datos térmicos (Pruebas)	Tabla de los niveles de rendimiento				Niveles ▼	
		1	2	3	4		
 X 2 X X X X	a1	Comportamiento a la llama	≤ 20 s	≤ 10 s	≤ 3 s	≤ 2s	X
	a2		Sin requisito	≤ 120s	≤ 25s	≤ 5s	
	b	Calor de contacto	100°C ≥ 15 s	250°C ≥ 15 s	350°C ≥ 15 s	500°C ≥ 15 s	2
	c	Calor convectivo	≥ 4 s	≥ 7 s	≥ 10 s	≥ 18 s	X
	d	Calor radiante	≥ 7 s	≥ 20 s	≥ 50 s	≥ 95 s	X
	e	Pequeñas salpicaduras de metal fundido	≥ 10 s	≥ 15 s	≥ 25 s	≥ 35 s	X
	f	Grandes salpicaduras de metal fundido	30g	60g	120g	200g	X
a1) Post inflamación (segundos). a2) Post incandescencia (segundos). b) Temperatura de contacto / tiempo de umbral (segundos). c) Índice transferencia de calor (HTI) (segundos). d) Índice de transferencia (T ₂₄) (segundos). e) Número de gotas necesarias para obtener una elevación de temperatura de 40 °C. f) Hierro fundido (en gramos).							
Los resultados son para el guante entero, todas las capas incluidas. «X» indica que el guante no ha sido sometido al ensayo							